

GreenCoat PLX Pro BT

Allgemeine Produktbeschreibung

GreenCoat PLX Pro BT ist ein Produkt für die Stehfalztechnik. Dieses Produkt wurde in Zusammenarbeit mit Spenglern entwickelt, um optimale Produkteigenschaften in Kombination mit hochwertigem Qualitätsstahl und einer ausgezeichneten Beschichtung zu erzielen.

Der äußerst umformbare PLX Stahl ergibt in Kombination mit unserer erstklassigen organischen BT Beschichtung ein Premiumprodukt für Spengleranwendungen. Der PLX Stahl hat praktisch keine Rückfederung, was sehr enge Verformungen ermöglicht. GreenCoat PLX Pro BT kann mit der Hand umgeformt werden und ist bei Temperaturen bis -15 °C verarbeitbar, was einen Einbau zu allen Jahreszeiten bei geringeren Kosten ermöglicht.

Hinzu kommt, dass das Produkt nach dem BT-Patent (bio-basierte Technologie) hergestellt wird und somit sehr umweltfreundlich ist. Die BT-Beschichtung, bei der ein Großteil der herkömmlichen fossilen Farbbestandteile durch schwedisches Rapsöl ersetzt wurde, ist einzigartig auf dem Markt. SSAB hält ein weltweites Patent für diese Beschichtungstechnologie. GreenCoat PLX Pro BT ist mit 350 g Zink/m² beschichtet und mit einer organischen BT Beschichtung versehen. GreenCoat PLX Pro BT ist ein hochwertiges Produkt, das ausgezeichnete Eigenschaften bei Korrosions- und UV-Beständigkeit aufweist.

Die organisch farbbeschichteten Produkte von SSAB erfüllen die aktuellen REACH-Bestimmungen und sind vollkommen frei von Chromaten. Organisch farbbeschichtete Produkte werden alle nach DIN EN 10169 + A1 hergestellt.

Technische Eigenschaften

Technical Properties	Normal	Matt
Glanz	40	10
Innerer Mindestbiegeradius	1,5 x Blechdicke	1,5 x Blechdicke
Kratzfestigkeit	35 N	35 N
Mindestumformtemperatur	-15 °C	-15 °C
UV-Beständigkeit	R _{uv} 3	R _{uv} 3
Korrosionsbeständigkeit*	RC5	RC5
Schmutzbeständigkeit	Sehr gut	Sehr gut
Maximale Betriebstemperatur	100 °C	100 °C
Brandschutzklasse, EN 13501-1	A2 s1 d0	A2 s1 d0
Nennstärke der Beschichtung	36 µm	36 µm
Nennstärke der Grundierung	10 µm	10 µm
Beschichtungsstruktur	Strukturiert	Strukturiert
Stahlbezeichnung – SSAB	PLX	PLX
Stahlbezeichnung – Europäische Norm	EN10346 DX54D	EN10346 DX54D
Streckgrenze R _{p0,2} , typischer Wert	160 MPa	160 MPa
Zugfestigkeit R _m , typischer Wert	320 MPa	320 MPa
Bruchdehnung A _{B0} , typischer Wert	41 %	41 %
Verzinkung	350 g/m ²	350 g/m ²
Mindeststahldicke**	0.6 mm	0.6 mm
Stahlbreite**	1000 - 1500 mm	1000 - 1500 mm

* Die Einstufung in die Korrosionsbeständigkeitskategorien basiert auf Blasenbildung und Ablösung der Beschichtung sowie Beschädigungen der Beschichtung auf verformten Teilen, nach zweijähriger Aussetzung, an natürlichen Teststellen im Freien, gemäß EN 10169.

** Maximale Stahldicke ist 1,5 mm und die maximale Stahlbreite hängt ab von der Stahldicke. Falls andere Stahlmaße gewünscht werden, wenden Sie sich bitte an den Technischen Support von SSAB.

Rückseitenbeschichtung

Sofern nicht anders angegeben, ist die Rückseite des Blechs mit einer zweilagigen Beschichtung versehen, um die Korrosionsbeständigkeit des Endprodukts weiter zu erhöhen. Die Beschichtung bietet gute Hafteigenschaften für viele Klebstoffe und Schäume. Dennoch muss die Verträglichkeit in jedem Fall geprüft werden.

Technical Properties	
Nennstärke der Beschichtung	12 µm
Grundierung	7 µm
Farbe	Limestone turquoise
Corrosion resistance	Min CPI3

Zur einfachen Identifizierung des Materials sind auf der Rückseite des Blechs z. B. das GreenCoat-Logo und der Produktname aufgedruckt. Das Produktionsjahr ist angegeben, um die Rückverfolgbarkeit des Materials zu vereinfachen, und während der Garantiefrist kann darauf zurückgegriffen werden. Ein Pfeil zeigt die Walzrichtung an, um den Einbau in einheitlicher Richtung zu gewährleisten.

Kontaktdaten

www.ssab.com/contact