

## Die Herausforderung

- Werkstück: Kettenrad
- Induktives Härten der Außenverzahnung und Innenbohrung
- Einhärtetiefe = 1 - 2 mm



Kettenrad induktiv erwärmt

## Unsere Lösung

- Generatorleistung: ca. 150 kW, Hochfrequenz
- Zwei Härtestationen, zusätzliche Kühlstation und Drehteller
- Induktor mit integrierter Brause
- Passende Anlage: Thermocompact mit Drehteller



Härteanlage Thermocompact mit  
Drehteller



Kettenrad mit Induktor und integrierter Brause